La célula de producción pues estar compuesta por diferentes unidades HPCM según el nivel de productividad que se requiera; lo que da al equipo un alto grado de flexibilidad y numerosas ventajas entre ellas:

- *Diferentes tipos de producción ya que se pueden utilizar moldes diferentes;*
- *Tiempo de sustitución de los moldes (1 hora aprox.);*
- *Instalación programada, aumento de la productividad gracias posibilidad de utilizar diferentes módulos;*
- *Gran adaptabilidad a las exigencias de producción del mercado;*
- *Drástica reducción de las pérdidas de producción ocasionadas por la sustitución de los moldes, gracias a la fragmentación de las líneas de producción que limita el estado de inactividad solo a la unidad que hay que cambiar. La unidad de colado cuenta con un dispositivo automático para el control proporcional de la fuerza de cierre de los moldes según la presión de colado. De esta manera, programando un coeficiente, el software controla la variación de la presión hidráulica de cierre en función de la presión de colado, manteniendo la integridad de los moldes, evitando que sufran un excesivo esfuerzo mecánico.*

Gestione parametri di lavorazione

Tramite il pannello di interfaccia operatore "touch screen" , è possibile gestire tutti i parametri di lavorazione, semplicemente navigando nel menu estremamente semplice e comprensibile. E' possibile accedere tramite password di sicurezza alla sezione dei parametri operativi (intervalli, pressioni, tempi, funzioni ecc.) oppure semplicemente consultare l'avanzamento delle singole fasi di lavorazione. Particolare attenzione è stata dedicata alla sezione gestione allarmi, dove è possibile, tramite speciali funzioni di diagnostica, identificare l'eventuale anomalia e gestire la risoluzione del problema. E' inoltre molto utile la cartella statistiche di produzione dove è possibile monitorare i seguenti parametri:

- Pezzi prodotti;
- Giorni lavorati;
- Durata cicli di produzione;
- Peso pezzi prodotti;

Il sistema di colaggio HPCM dispone di unità di grandezza variabile in accordo a precise esigenze di produzione:

Management of the work parameters

The work parameters are easily managed by way of an interface " touch screen" with a simple and easy to understand menu. The system allows for simple navigation of each phase of the work parameters. Simply access any parameter (interval, pressures, times, functions etc.) using a security password or easily consult the advancement of the single phases of work. Great attention was paid to the alarm management section. A special diagnostic function allows you to identify potential anomalies and manage the problems.

A very useful production statics file allows you to monitor the following parameters:

- Pieces produced, daily work, length of production cycle, weight of produced piece

The HPCM casting system is available in various sizes depending on the specific production needs:

Control de los parámetros de trabajo

A través del panel de control del operador con sistema "touch screen", navegando fácilmente a través del menú, se pueden controlar todos los parámetros de trabajo. Introduciendo la password (contraseña) de seguridad se puede acceder a la sección de parámetros operativos (intervalos, presión, tiempo, funciones, etc.) o simplemente controlar el estado de cada fase, diagnosticar posibles anomalías y llevar a cabo la solución del problema.

Resulta muy útil la carpeta de estadísticas de producción, donde se pueden monitorizar los parámetros de piezas producidas, días trabajados, duración de los ciclos de producción, peso de las piezas producidas

Las dimensiones del sistema de colado HPCM cambian según las exigencias de producción:

HPCM 100 with demoulding manipulator

HPCM 100-slip drainage position

HPCM 100-touch screen panel

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA - *DATOS TECNICOS*

Modello Model Modelo	Max spinta di chiusura Max closure thrust Max empuje de cierre (ton.)	Dimensioni max. stampi Max dimensions of mould Medida max. molde (LxPxH)	Durata ciclo Cycle time Duraciòn del ciclo (min.)	Pressione di colaggio Casting pressure Presiòn de colado (bar)
HPCM100	1000 kN	1.200x1.200x480	10/25 ••	13
HPCM150	1500 kN	1.500x1.500x480	10/25 ••	13

•• variabile in funzione delle proprietà dell'impasto utilizzato e delle caratteristiche dell'articolo da produrre.

•• variable depending on the mixture used and the piece being produced.

•• *Varia según las propiedades de la mezcla utilizada o de las características del articulo que se produce.*

SETEC
Servizi e Tecnologia per la Ceramica